

ガス回転釜 仕様書

| 件 名 | | 給食調理自校式校厨房機器更新事業 |
|-----|-------|---|
| 1. | 品名 | ガス回転釜 |
| 2. | 型式 | KHG-20-ST |
| 3. | 数量 | 2 台 |
| 4. | 規格・仕様 | <div> <div>外形寸法</div> <div>ガス消費量</div> <div>仕様</div> <div>回転ハンドル</div> </div> <div> <div>間口1385×奥行950×高さ1610mm</div> <div>31.0kW LPG</div> <div>内釜三層ステンレスクラッド鋼、満水量110L</div> <div>ステンレス仕様</div> </div> |
| 5. | 仕様条件 | <p>蓋の材質はアルミ製で板厚2.0 t 以上であること。</p> <p>内釜はステンレス三層クラッド鋼製で肉厚 t 6.0以上であること。</p> <p>入水量は満水150L、ツバ元水量110Lであること。</p> <p>釜高さは810mm程度であること。</p> <p>のぞき窓は耐熱ガラス製であり、容易に炎が確認できること。</p> <p>外釜、架台の材質はSUS304製であること。</p> <p>断熱材はグラスウールであること。</p> <p>バーナーは耐熱ステンレス仕様であり、かつスリットバーナーで目詰まりしにくい構造であること。</p> <p>火力を容易に調整出来ること。</p> <p>釜固定安全装置が付いていること。</p> <p>点火方式は手動点火であること。</p> <p>右にハンドルを回す（時計回り）と釜は後方に回転すること。</p> <p>回転ハンドルはステンレス仕様であること。</p> <p>「日本ガス機器検査協会」より安全性、品質の認定を受けた製品であること。</p> <p>国内生産品であること。</p> |
| 6. | その他 | <p>購入物品の搬入費、据付費、既存品撤去処分費、試運転調整費を見積り額に含むこと。</p> <p>既設建物に損傷を与えないよう養生を行うこと。</p> <p>本案件は品質・性能の均一性確保のため指定製品とし、同等品による提案は認めないものとする。</p> <p>（2次側ガス接続については係る一切の作業を含めるものとする）</p> |
| 7. | 納入場所 | 上分小学校 |

ガス式フライヤー 仕様書

| 件 名 | | 給食調理自校式校厨房機器更新事業 |
|-----|-------|--|
| 1. | 品名 | ガス揚げ物器 |
| 2. | 型式 | FG-751D |
| 3. | 数量 | 1 台 |
| 4. | 規格・仕様 | <div>外形寸法</div> <div>間口750×奥行750×高さ（800）1,170mm</div> <div>ガス消費量</div> <div>20.9kW LPG</div> <div>能力</div> <div>冷凍コロッケ60g（50個／回）</div> <div>油量</div> <div>30L</div> <div>付属品</div> <div>揚げカゴ、すくい網、手カギ</div> |
| 5. | 仕様条件 | <p>ステンレスバーナーを採用し油槽底部全体をムラなく加熱できること。</p> <p>油槽底面の四隅にアール加工が施され、槽内にはヒートパイプが無いこと。</p> <p>排気熱は集中バック排気構造で、背面部より安全に排出できること。</p> <p>油温度調整範囲は90～220℃であること。</p> <p>過昇防止・立ち消え安全装置を装備すること。</p> <p>天板の縁に水切り加工を施したドライ仕様であること。</p> <p>低輻射タイプであり「日本ガス機器検査協会」より安全性、品質の認定を受けた製品であること。</p> <p>廃油バルブと清掃後の排水バルブを別系統で排出できる衛生面を考慮した構造であること。</p> <p>温度調整はダイヤル式であり、電源が不要であること。</p> <p>国内生産品であること。</p> |
| 6. | その他 | <p>購入物品の搬入費、据付費、既存品撤去処分費、試運転調整費を見積り額に含むこと。</p> <p>既設建物に損傷を与えないよう養生を行うこと。</p> <p>本案件は品質・性能の均一性確保のため指定製品とし、同等品による提案は認めないものとする。</p> <p>（2次側ガス接続については係る一切の作業を含めるものとする）</p> |
| 7. | 納入場所 | 上分小学校 |